

ОПАЛУБКА СТЕН «МЕКОС»
крупнощитовая алюминиевая

ОСК. Ал. 1 – 8. Н

ГОСТ Р 52085-2003

ПАСПОРТ

г. ДМИТРОВ

2010

1. Назначение

Алюминиевая крупнощитовая опалубка стен «МЕКОС» предназначена для возведения бетонных и железобетонных вертикальных и наклонно-вертикальных монолитных конструкций (стен, колонн). Опалубка универсальна и состоит из каркасных модульных щитов, собираемых на стройплощадке в панели любых размеров и конфигураций. Каркас щитов изготовлен из специального алюминиевого профиля собственного производства высотой 140 мм и 120 мм. Марка алюминиевого сплава – АД-31, режим термообработки – Т1 согласно ГОСТ 22233-2001. В качестве палубы щита используется ламинированная фанера ($t=18$ мм, плотность ламината – 220 г/м²).

Опалубка «МЕКОС» – это современная система стеновой опалубки, которая позволяет облегчить процесс строительства и конструктивно исключить моменты нестыковки, подгонки, использования массивного оборудования и специальной предварительной подготовки. Применение стеновой опалубки «МЕКОС» обеспечивает получение разнообразных монолитных железобетонных конструкций, имеющих ровную поверхность, практически не требующую дополнительной обработки для осуществления отделочных работ.

Опалубка соответствует 1-му классу по ГОСТ 52085-2003.

Климатическое исполнение опалубки У, категория 1 по ГОСТ 15150.

Оборачиваемость алюминиевого каркаса – не менее 300, палубы – не менее 80.

Прогиб формообразующей поверхности и несущих элементов опалубки под воздействием воспринимаемых нагрузок – не более $1/400$.

Несущая способность – 8 тс/м².

Точность изготовления и монтажа		
	Наименование показателей качества	Значения показателей для опалубки Мекос
1	отклонение линейных размеров панелей на длине до 3 м, не более	1,5 мм
2	перепады на формообразующих поверхностях стыковых соединений щитов, не более	1 мм
3	специально организованный выступ, образующий запад на бетонной поверхности, не более	2 мм
4	отклонение от прямолинейности формообразующих элементов на длине 3 м, не более	2 мм
5	отклонение от плоскостности формообразующих элементов на длине 3 м, не более	2 мм
6	разность длин диагоналей щитов высотой 3 м и шириной 1,2 м, не более	2 мм
7	отклонение от прямого угла щитов формообразующих элементов на ширине 0,5 м, не более	0,5 мм
8	сквозные щели в стыковых соединениях, не более	0,5 мм
9	высота выступов на формообразующих поверхностях, не более	1 мм
10	количество выступов на 1 м ² , не более	2 шт.

2. Основные элементы опалубки

Назначение элементов опалубки и её комплектующих:

1) *Щит линейный* (рис.1)

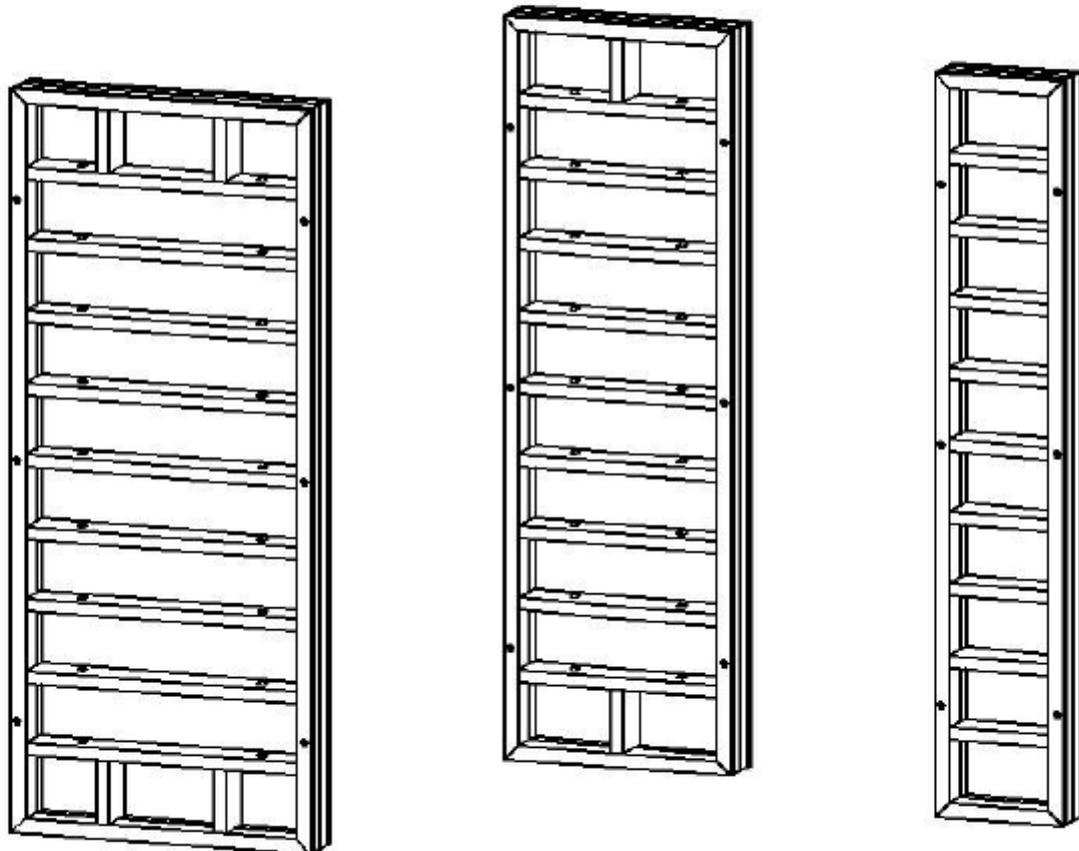


Рис.1 Виды линейных щитов.

Применяется только для опалубки прямолинейных участков объекта.

Щит состоит из сварного каркаса, выполненного из алюминиевого профиля и палубы из ламинированной фанеры. В каркасе щита имеются отверстия для стяжки щитов параллельно друг другу вдоль формируемой стены и отверстия для соединения с угловым элементом. Для крепления кронштейнов подмостей и подкосов в ребрах рамы также имеются специальные отверстия.

2) *Щит универсальный* (рис.2)

Универсальный щит применяется при формировании колонн различного сечения без угловых элементов. Универсальный щит имеет ряд сквозных отверстий на основной плоскости и торцах для связки щитов перпендикулярно друг другу при формировании колонн при помощи стяжек (шкворней).

3) *Щит угловой внутренний* (рис.3а)

Служит для возведения опалубки на внутренних углах стен 90°.

4) *Щит угловой наружный*

Служит для возведения опалубки на наружных углах стен 90°.

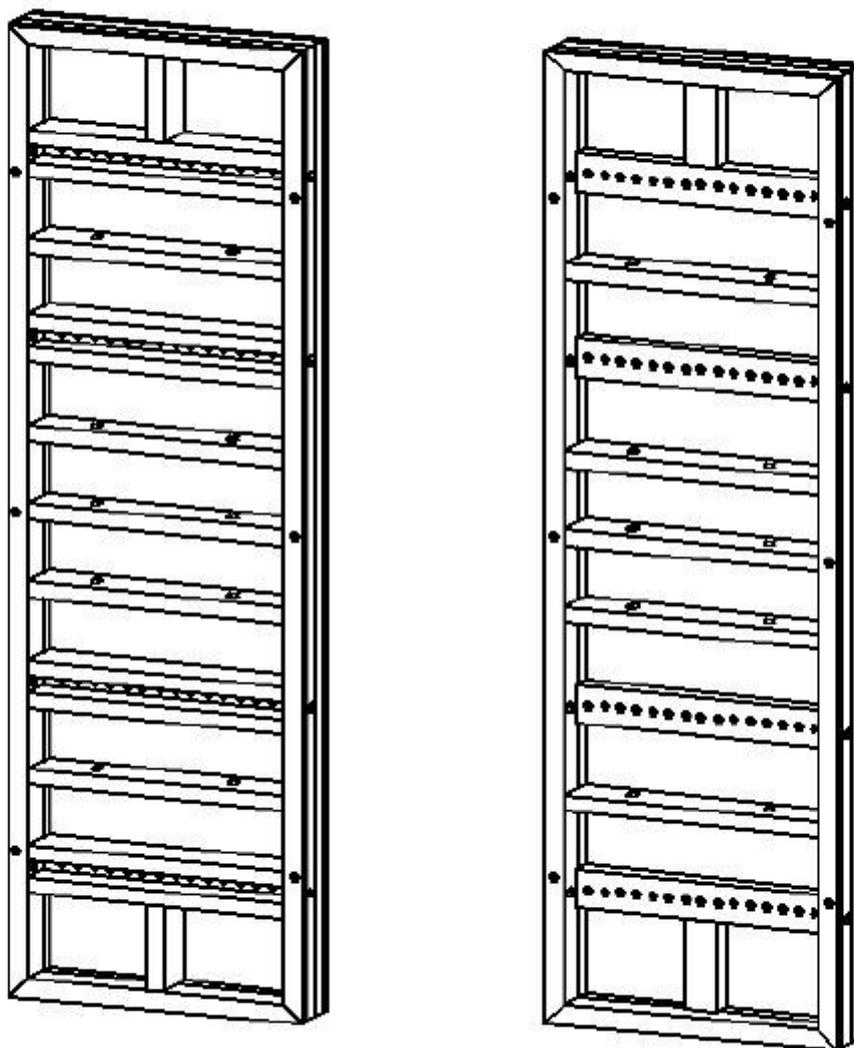


Рис.2 Универсальные щиты

5) *Щит шарнирный*

Применяется при возведении опалубки для заливки углов стен от 60 до 300°.

6) *Угловой элемент (рис.3б)*

Используется при опалубке колонн для соединения линейных щитов между собой и при формировании наружных прямых углов.

Все щиты могут поставляться различной высоты и ширины в зависимости от потребности заказчика. Расположение отверстий под стяжки также может быть изменено по требованию.

3. Вспомогательные элементы опалубки

1) *Замок винтовой*

Предназначен для соединения щитов между собой и имеет функцию выравнивающей балки. Для соединения двух щитов высотой 3 м между собой, необходимо использовать как минимум 3 замка.

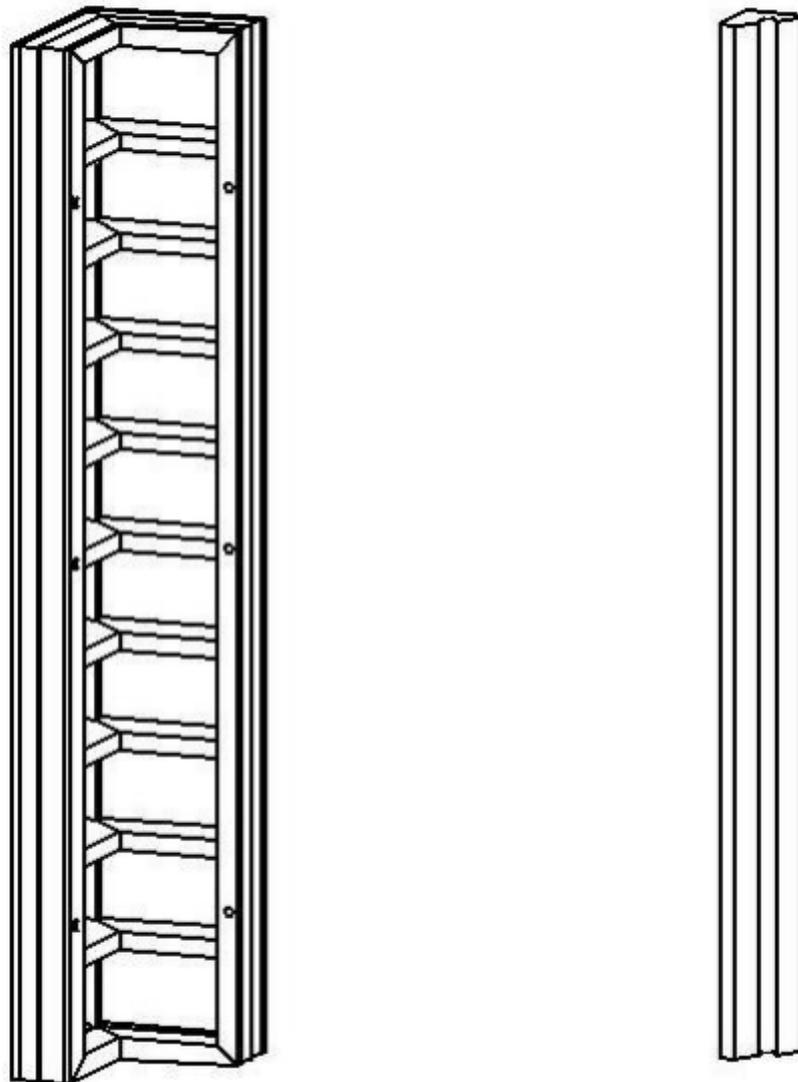


Рис. Угловой щит и угловой элемент.

2) *Замок удлиненный*

Предназначен для соединения щитов между собой с деревянной вставкой до 160мм и имеет функцию выравнивающей балки. Для соединения двух щитов высотой 3м между собой, необходимо использовать 3 замка.

3) *Подкосы*

Предназначены для фиксации и выравнивания щитов опалубки в вертикальной плоскости, а так же для последующего распалубливания. Крепится за поперечную перекладину (перекладины) щита при помощи специально разработанного кронштейна. Применяются на разных высотах от 3 до 6 м. Устанавливаются вдоль стены с шагом 3 - 4 м.

4) *Кронштейн подмостей*

Служит для устройства подмостей передвижения монтажников в процессе бетонирования. Применяется попарно. Устанавливаются вдоль стены с шагом 2 м.

5) *Консоль*

Служит для размещения и поддержания щитов на определенной высоте.

6) Балка выравнивающая

Используется при сборке крупных панелей

7) *Винт стяжной*

Служит для восприятия давления бетонной смеси. Поставляется комплектно: шпилька длиной 800, 1000, или 1500 мм – 1 шт.; гайка – 2 шт.; шайба – 2 шт. Все детали стяжки из конструкционной стали с антикоррозийным покрытием.

8) *Захват монтажный*

Применяется для перемещения щитов опалубки к месту монтажа.

9) *Замок клиновой*

Также как и винтовой, клиновой замок предназначен для соединения щитов между собой. Для соединения двух щитов высотой 3 м между собой, необходимо использовать как минимум 3 замка.

4. Указание мер безопасности

При производстве строительно-монтажных работ по возведению зданий из монолитного железобетона в крупнощитовой опалубке необходимо соблюдать требования СНиП III-4-80* «Техника безопасности в строительстве», «Правила пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ», «Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов».

Безопасность производства работ должна быть обеспечена:

- выбором соответствующей рациональной, технологической оснастки;
- подготовкой и организацией рабочих мест производства работ;
- применением средств защиты работающих;
- проведением медицинского осмотра лиц допущенных к работе;
- своевременным обучением и проверкой знаний рабочего персонала и ИТР по технике безопасности при производстве строительно-монтажных работ.

Особое внимание необходимо обратить на следующее:

способы строповки элементов конструкций должны обеспечивать их подачу к месту установки в положение, близкое к проектному;

элементы монтируемой опалубки во время перемещения должны удерживаться от раскачивания и вращения гибкими оттяжками;

не допускать одновременное производство работ в двух и более ярусах по одной вертикали без соответствующих защитных устройств (настилов, навесов);

при перемещении краном грузов расстояние между наружными габаритами проносимых грузов, выступающими частями конструкции и препятствий на ходу перемещения должно быть по горизонтали не менее 1 м, по вертикали не менее 0,5 м;

открытые проемы в стенах, расположенные на уровне примыкающего к ним перекрытия либо рабочего настила, должны иметь ограждения на высоту не менее 1 м и бортовую доску с шириной не менее 15 см;

рабочие настилы для бетонирования на щитах опалубки должны быть ограждены перилами высотой не менее 1 м и иметь промежуточный горизонтальный элемент (доски) а также бортовую доску.

Устанавливать щиты или панели опалубки при помощи крана следует с соблюдением следующих правил:

- устанавливаемые панели должны быть надежно скреплены;
- освобождать щит или панели опалубки от крюка крана разрешается после их закрепления постоянными или временными креплениями;
- приготовление и нанесение смазок на палубу опалубки должно производиться с обязательным соблюдением всех требований санитарии и техники безопасности.

5. Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует соответствие комплекта опалубки ГОСТ Р 52085-2003 и ГОСТ Р 52086-2003 при соблюдении Покупателем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Срок гарантии на сохранение технических и технологических свойств поставляемого Товара составляет 12 (двенадцать) месяцев с момента получения Товара Покупателем.

